江苏省固体（危险）废物
跨省（市）转移实施方案

申请单位：张家港北兴化工有限公司（公章）

填报日期：2019 年 7 月 12 日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：柠本哲哥

2019 年 7 月 12 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

张家港北兴化工有限公司成立于 2002 年 8 月 1 日，是由日本北兴化学工业株式会社投资的外商独资企业。公司位于张家港保税区扬子江国际化学工业园长江路 9 号，占地面积 237 亩。公司注册资金 10 亿日元，总投资 44 亿日元。公司目前总员工 90 余名。

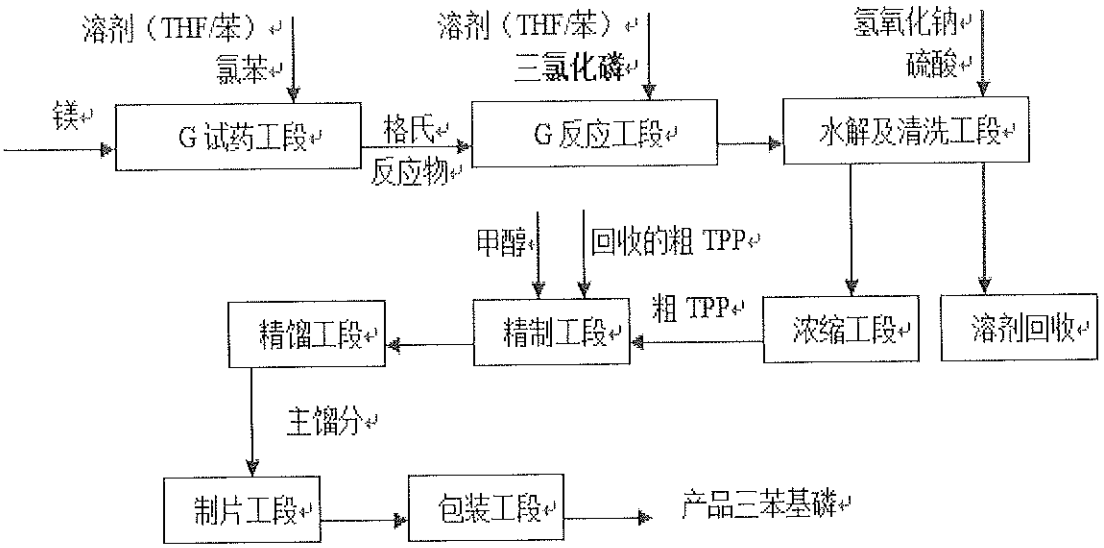
本公司现有两个项目，其中一期项目为年产 3000 吨的三苯基膦项目，是目前全球最大的三苯基膦生产基地。三苯基膦是一种精细化工产品，主要应用于医药，农药，电子及石油化工等领域。二期项目是年产 280 吨季磷盐项目，季鏻盐主要应用了液晶的制造。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
三苯基膦	三苯基膦	3000 吨	三苯基膦精蒸馏残渣	350 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图



镁粒和氯苯在溶剂环境中经格式反应后生成格式试剂，再与三氯化磷反应生产三苯基膦。过量的三氯化磷经水洗中和后分液进行溶剂回收，三苯基膦经浓缩后再用甲醇进行清洗精制，进入精馏塔精馏。精馏后纯三苯基膦经制片包装，既得产品。精制工段产生 HW11 精蒸馏残渣。

表 3　废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性		形态	
三苯基膦精蒸馏残渣	三苯基磷	约 32	腐蚀性	□	固态	□
	三苯基氧磷	约 16	毒性	■	半固态	□
	二苯基磷	约 15	易燃性	□	粉末态	□
	二苯基氧磷	约 20	反应性	□	颗粒态	□
			感染性	□	液态	■
			腐蚀性	□	固态	□
			毒性	□	半固态	□
			易燃性	□	粉末态	□
			反应性	□	颗粒态	□
			感染性	□	液态	□

第二部分：废物包装、运输情况

表 1　废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	三苯基膦精蒸馏残渣	200L 铁桶	铁	200L	有

表 2　废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

运输公司具有危险废物运输资质，取得危险废物道路运输经营许可证，并在有效期内，运输车辆具备危险废物运输资质，运输路线符合交通管理部门规定。

运输方式：　道路 ■　铁路 □　水路 □

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

运输路线：张家港北兴化工有限公司—张家港疏港高速—常合高速—沪蓉高速—宁洛高速—二广高速—S238—吉利大道—洛阳昊海环保科技有限公司

途径主要地级市：苏州市—无锡市---常州市---南京市---滁州市---蚌埠市---阜阳市---周口市---漯河市---平顶山市---洛阳市

线路图请参见附图。

表 3　转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

运输车辆装备 GPS 装置，运输公司可随时掌握车辆行驶路线，防止出现车辆偏离行驶方向。长途运输配备 2 名驾驶人员，防止出现疲劳驾驶引发安全事故从而导致危废污染事故。
随车装备灭火器、防毒口罩、防护手套、洋镐、活动扳手等装备防止环境污染事故的发生，如有发生可利用上述装备及时开展应急救援，防止污染事故扩大。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

定期对驾驶员和押运员开展交通法规、驾驶技能、应急救援能力的方向的培训，提高安全意识和业务水平。 长途运输时配备 2 名驾驶人员，交替驾驶，防止人员疲劳驾驶。车辆装备 GPS 装置，公司可随时了解车辆行驶路线。随车配备灭火器、防护口罩、防护手套等安全防护设施装备。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

运输公司制定了针对本次 HW11 精蒸馏残渣危废运输的应急预案，成立了应急救援网络，开展风险辨识，对可能发生的事故进行有针对性的分析，落实应急救援装备。运输公司还定期召开运输人员例会和专题活动，对驾驶员和押运员开展交通法规、驾驶技能、应急救援能力的方向的培训，提高安全意识和业务水平。运输车辆随车配备灭火器、防毒口罩、防护手头、随车手机、洋镐等应急装备，发生意外时及时采取适宜的措施并向公司和政府部分报告，寻求外部救援力量。
详细参考附件资料。

第三部分　废物处理处置情况

表 1　接受单位基本情况

单位名称：洛阳昊海环保科技有限公司

危废经营许可证编号：豫环许可危废字 35 号	有效期：2019/5/10---2023/8/8

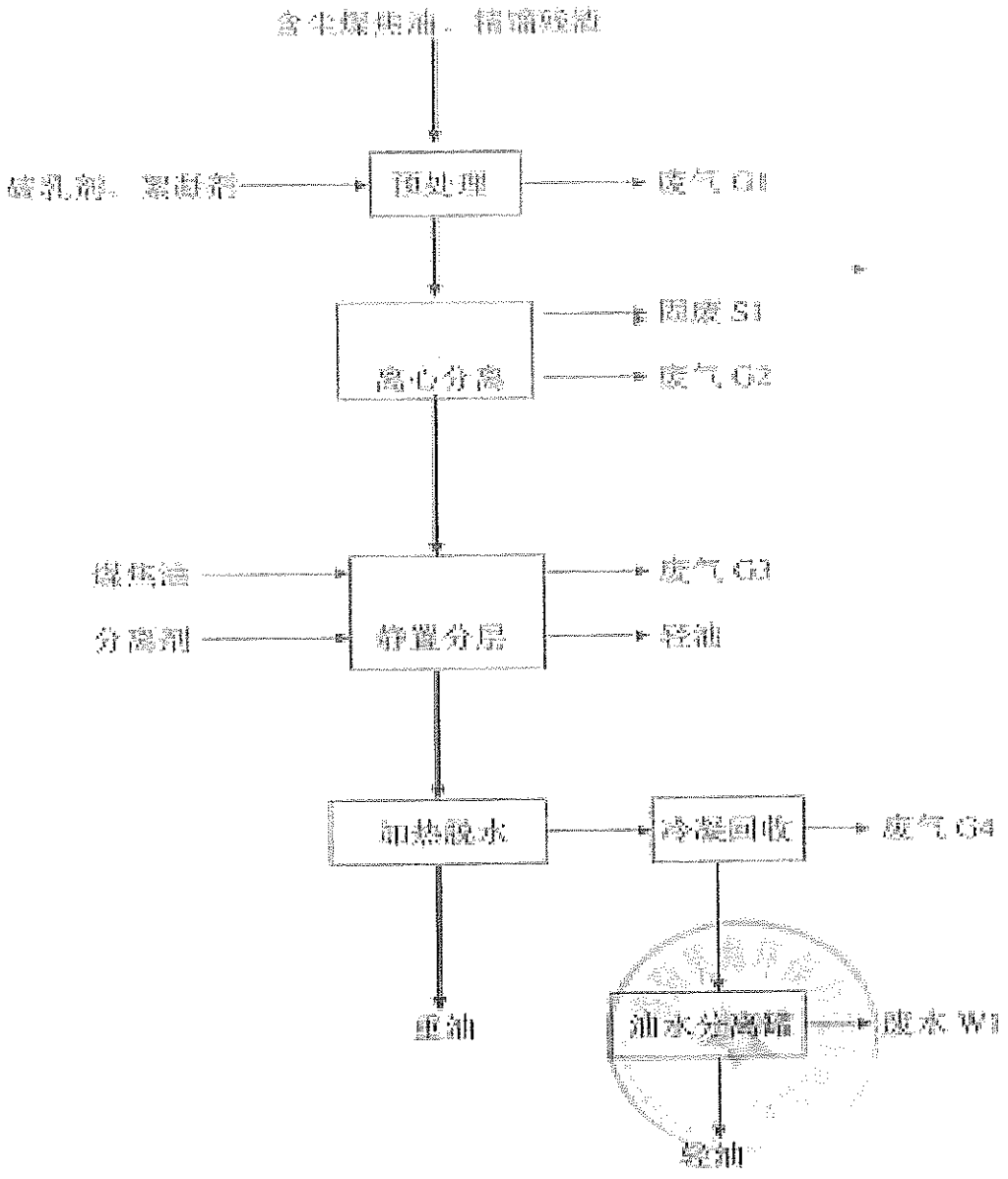
经营核准内容（废物名称、类别、数量）：
综合处置 HW06 废有机溶剂 2000 吨，HW08 废矿物油 10000 吨，HW09 废乳化液 25000 吨，HW11 精（蒸）馏残渣 180000 吨。危险废物代码如下：
HW06：900-402-06、900-403-06、900-404-06，
HW08:900-200-08、900-201-08、900-203-08、900-204-08、900-211-08、900-212-08、900-214-08、900-216-08、900-217-08、900-218-08、900-219-08、900-220-08、900-249-08，
HW09：900-005-09、900-006-09、900-007-09，
HW11:251-013-11、252-002-11、252-003-11、252-004-11、252-005-11、252-006-11、252-007-11、252-008-11、252-014-11、450-001-11、450-003-11、261-012-11、261-100-11、261-106-11、261-126-11、261-127-11、261-131-11、900-013-11。

表 2　与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

处置流程为：含尘焦煤油、精馏残渣预处理---离心分离---静止分层脱轻油---加热脱水—废液进焚烧炉焚烧。化学制造合成产生的焦油类在合成反应蒸馏过程中产生的高热值碳水化合物，经加热沉降、离心分离后静置，静置所得产品进产品罐，生产过程中产生的废水、废液进项目配套焚烧炉焚烧处理。

处理工艺流程图：



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
上年度未有危险废弃物跨省转移。									
合计									

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写